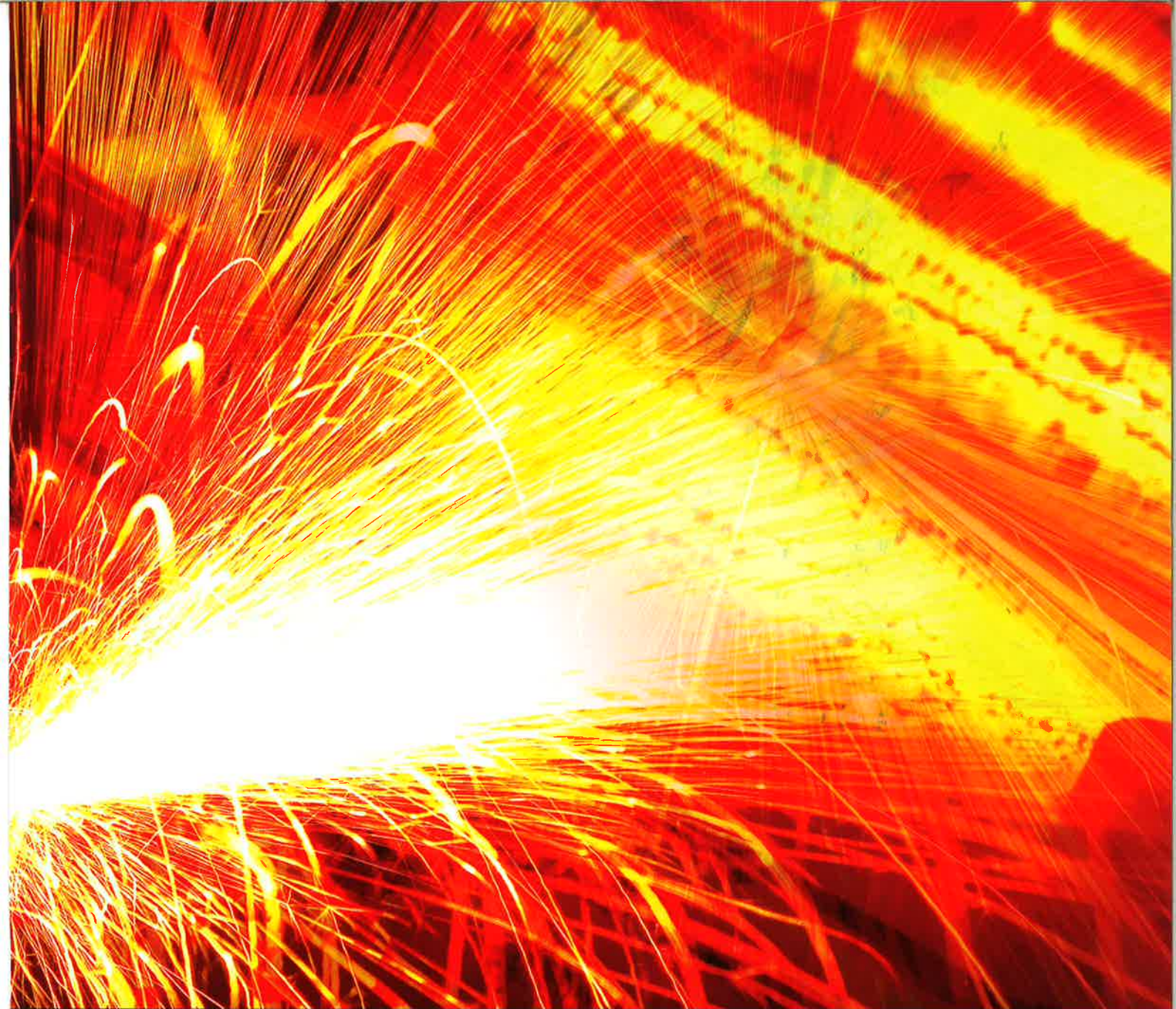




- ▶ CALDERERÍA MEDIA Y LIGERA
- ▶ SOLDADURA
- ▶ TRATAMIENTOS TÉRMICOS:
HORNOS FIJOS Y MÓVILES
- ▶ TRATAMIENTOS TÉRMICOS LOCALES
- ▶ GRANALLADO Y PINTURA

- ▶ LIGHT-MEDIUM BOILERMAKING
- ▶ WELDING
- ▶ TREATMENTS THERMAL:
FIXED AND MOBILE FURNACES
- ▶ TREATMENTS THERMAL LOCAL
- ▶ SHOT BLASTING AND PAINTING

T. GÓFER S.L.

más de 30 años de EXPERIENCIA

Talleres GOFER, S.L. es una empresa con más de 30 años de experiencia en el sector (1976), fundada por Aurelio González Fernández, quien inició la actividad como taller de calderería y oxicorte, ampliando con el tiempo sus servicios a tratamientos térmicos y de forma posterior a procesos de acabado, configurando la actual disposición productiva de la entidad, pretendiendo dar soluciones integrales a sus clientes y proporcionando un servicio de calidad.

En Talleres GOFER, S.L. disponemos de una dilatada experiencia en el campo de los tratamientos térmicos, tanto en hornos fijos, hornos móviles, y máquinas para tratamientos térmicos locales. Así como la fabricación de estructuras y piezas de calderería, desarrollo de prototipos y acabados superficiales de los materiales.

Over 30 years of EXPERIENCE

Talleres GOFER, S.L. is a company with over 30 years of experience in its sector (1976), founded by Aurelio González Fernández who started the boilermaking and oxycutting activity, progressively expanding its services to thermal treatments and, later, to finishing processes, configuring the current production layout of the business, with the intention of offering integral solutions to its clients while providing quality service.

At Talleres GOFER, S.L. we have wide experience in the field of thermal treatment, using fixed furnaces, mobile furnaces and local thermal treatment equipment. This also includes the manufacture of boilermaking structures and parts, the development of prototypes and surface finishings of materials.



En estos últimos englobaríamos procesos de acabado, tales como limpieza de superficies mediante granalla y pintura.

Nuestra organización vela por suministrar a nuestros clientes los estándares más altos exigidos. Siendo nuestra actividad respaldar por un Sistema de Gestión de la Calidad según UNE-EN-ISO 9001:2008 por TÜV Rheinland Ibérica Inceccion, Certification & Testing, S.A.

The later cover the finishing processes, such as surface cleaning using shot blasting and painting.

Our organization is committed to provide its clients with the highest standards required, our activity ensuring the Quality Management System, in accordance with UNE-EN-ISO 9001:2008, is backed by TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A.

FABRICAMOS TODO
TIPO DE PIEZAS

MANUFACTURE
ALL KINDS OF PART

CALIDAD



Desde su fundación hasta nuestros días, la cultura empresarial de Talleres GOFER, SL. Ha sido encaminada a proveer a sus clientes con los productos y servicios con los niveles más altos de calidad, mediante la mejora continua, la implantación de las tecnología y técnica de vanguardia y desarrollo del capital humano. Todo ello integrado en un Sistema de Gestión de la Calidad, según el modelo UNE-EN-ISO 9001:2008 Certificado por TÜV Rheinland ibérica inspection, Certificación & Testing S.A. Desde el año 2001.

QUALITY



Since it was established and up until now, the company culture of Talleres GOFER, SL. has aimed to provide its clients products and services with the highest quality levels by means of continuous improvement, the implementation of state-of-the-art technology and techniques and the development of its human capital. Since 2001, all this is integrated in a Quality Management System in accordance with model UNE-EN-ISO 9001:2008 and Certified by TÜV Rheinland ibérica Inspection, Certification & Testing S.A.

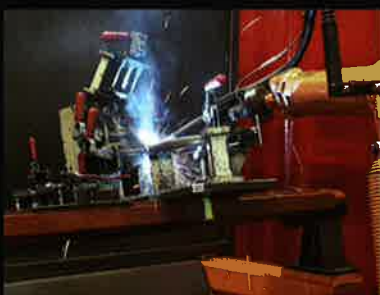


Medios Productivos

1 MÁQUINA DE CORTE POR PLASMA Y OXICORTE TECOI. Mod 8025.
 1 SIERRA DE CINTA HORIZONTAL SABBI.
 1 SIERRA HORIZONTAL DANOBOAT MODELO CPI-70.50DI.
 1 TALADRO DE COLUMNA IBARMIA MODELO AX-35.
 1 PLEGADORA HIDRÁULICA SINCRONIZADA AXIMAQ. Mod: PSE-143.
 1 CIZALLA AXIAL AXIMAQ. MODELO CP-1030.
 2 GRUPOS DE SOLDADURA TIG.
 1 MÁQUINA DE SOLDADURA ROTATIVA.
 GRUPOS DE SOLDADURA SEMIAUTOMÁTICA.
 GRUPOS DE SOLDAR POR ELECTRODO.
 HORNO FIJO DE TRATAMIENTOS TÉRMICOS.
 HORNO FIJO DE NORMALIZADOS.
 HORNO MÓVIL DE TRATAMIENTOS TÉRMICOS.
 MÁQUINAS DE RESISTENCIAS.
 CABINA DE CHORRO CON GRANALLA METÁLICA SPRAYMAQ.
 CENTRO DE PINTADO SPRAYMAQ.
 CABINA DE SECADO.
 PUENTES GRÚA PARA CAPACIDAD DE 65.6 TN Y 50 TN.

Production Means

1 TECOI. Mod. 8025 PLASMA AND OXI-CUTTING MACHINE.
 1 SABBI HORIZONTAL BAND SAW.
 1 DANOBOAT MODEL CPI-70.50DI HORIZONTAL SAW.
 1 IBARMIA MODEL AX-35 COLUMN DRILL.
 1 AXIMAQ. Mod. PSE-143. SYNCHRONISED HYDRAULIC PRESS BRAKE.
 1 SET OF AXIAL AXIMAQ. MODEL CP-1030 SHEARS.
 2 TIG WELDING GROUPS.
 1 ROTATING WELDING MACHINE.
 SEMI-AUTOMATIC WELDING GROUPS.
 ELECTRODE WELDING GROUPS.
 FIXED THERMAL TREATMENT FURNACES.
 FIXED FURNACES FOR NORMALISED PARTS & STRUCTURES.
 MOBILE THERMAL TREATMENT FURNACES.
 RESISTANCE MACHINES.
 SPRAYMAQ METAL SHOT BLASTING CABIN.
 SPRAYMAQ PAINTING CABIN.
 DRYING CABIN.
 GANTRY CRANES WITH CAPACITY FOR 65.6 TN AND 50 TN.



Tratamientos TÉRMICOS HORNOS FIJOS

Treatments THERMAL FIXED FURNACES



Contamos con un amplio abanico de hornos fijos, que se adaptan a las distintas necesidades dimensionales de nuestros clientes. Disponiendo de tres tamaños, es nuestra apuesta por un servicio de calidad a un precio ajustado al mercado, con la adaptación que nos proporciona nuestro horno móvil.

Destaca el contar con un horno para normalizado de piezas y estructuras (longitud de 15,8m. por 5,8m. de ancho y 4m. de altura).

Todos los hornos cuentan con programador, registrador y termopares; debidamente calibrados por laboratorios acreditados por ENAC.

El número de termopares empleados ira en función de los requerimientos expresados por nuestros clientes. Partiendo de una configuración estándar de 6 termopares, hasta un máximo de 24 termopares.

We have a wide range of fixed furnaces which adapt to the different dimensions required by our clients. Having three sizes, our commitment is to provide quality service at a reasonable price to the market, making it possible to adapt thanks to our mobile furnace.

We should highlight our furnace for part and structure normalising (15.8m long, 5.8 m wide and 4 m high).

All furnaces have a programmers, registers and thermocouples, duly calibrated by laboratories accredited by ENAC.

The number of thermocouples used will depend on the requirements stated by our clients, starting from a standard configuration of 6 thermocouples and up to a maximum of 24 thermocouples.



En nuestras instalaciones contamos con:

In our installations we have

**HORNOS
FURNACES**

**Dimensiones
Dimensions:**
largo x ancho x alto
largo x ancho x alto

**Temperatura max
Maximum temperature**

**Entradas de aire
Air inlets**

Hornos Fijos
Fixed Furnaces

4.5 x 2 x 2.25 m
10 x 4.7 x 3.1 m

650°C
750°C

2
4

Hornos Fijos Normalizados
Normalising Fixed Furnaces

15.8 x 5.8 x 4 m

1.150°C

Hornos Móviles
Mobile Furnaces

15.8 x 5.8 x 4 m
9 x 12'5 x 4'5 m
13,5 x 4 x 2'1 m

800°
800°
800°

8
8
8

Tratamientos **TÉRMICOS** HORNOS MÓVILES



Con el objetivo de dar un servicio a medida, se cuenta con varios hornos portátiles, posibilitando efectuar distensionados y tratamientos en la localización que elija el cliente.

Siendo una opción que se adapta a las necesidades de nuestros clientes en todo el ámbito nacional. La disposición de los módulos, que conforman la estructura, puede amoldarse a cualquier tipo de medida o disposición. Cada horno se encuentra equipado con programador, registrador y termopares; debidamente calibrados por laboratorios acreditado por ENAC. Las medidas máximas con las que contamos serán: 15,800 m. de longitud, 5,800m. de ancho y 4,000 m. de altura. Alcanzando una temperatura máxima de 800°C.

Treatments **THERMAL** MOBILE FURNACES



In order to provide a made-to-measure service, we have several portable furnaces, allowing for stress-relief and treatments wherever the client chooses.

This option adapts to cover the needs of our clients nationally. The availability of the modules making up the structure can conform to any type of measurement or layout. Each furnace is equipped with a programmer, register and thermocouples; duly calibrated by laboratories accredited by ENAC. The maximum measurements available are: 15.800 m long, 5.800 m and 4.000 m high. They reach a maximum temperature of 800°C.



Características destacables de los hornos móviles:

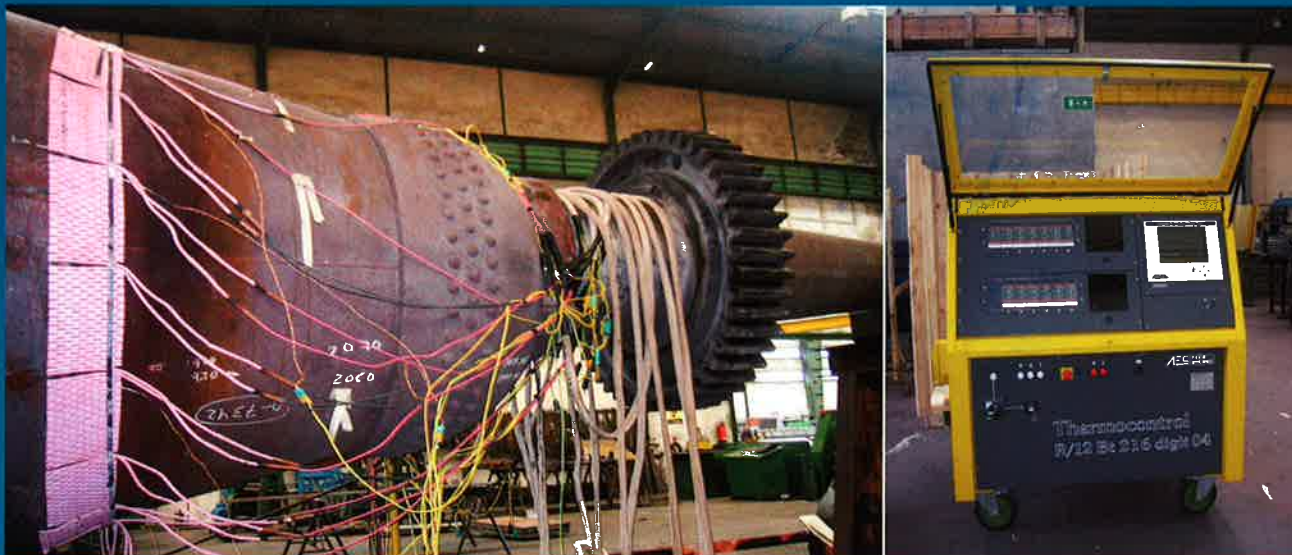
- Aislamiento térmico mediante fibra de silicato alcalino modelo "INSULFRAX".
- Quemadores con varias marchas en gas – oil y dos aperturas de aire mediante sistemas hidráulico de la casa FLAXMER S.A.
- Programación temperatura mediante un autómata programable compuesto por reguladores modelo PID-4500 de a casa HONEYWELL, EURO THERM Y CONATC S.A. con un error máximo de $\pm 3^{\circ}\text{C}$.
- Registrador de gráficos modelo RZ de 1, 2, 3 y 6 posiciones de la casa HONEYWELL, EURO THERM Y CONATEC S.A. con termopares situados en diferentes puntos del horno.

Characteristics to be highlighted of the mobile furnaces:

- "INSULFRAX" model alkaline silicate wool thermal insulation.
- FLAXMER S.A. burners with several gas-oil gears and two air inlets.
- Temperature programming by means of a programmable automaton made up by PID-4500 model regulators of HONEYWELL, EURO THERM Y CONATC S.A. with a maximum error of $\pm 3^{\circ}\text{C}$.
- Graph register model RZ with 1, 2, 3 and 6 positions by HONEYWELL, EURO THERM Y CONATEC S.A. with thermocouples positioned at different points in the furnace.

Tratamientos **TÉRMICOS** LOCALES

Treatments **THERMAL** LOCAL



Estas máquinas son aparatos transportables para realizar precalentamientos y tratamientos térmicos de uniones soldadas.

Talleres GOFER dispone de máquinas de 6 y 12 canales, caracterizadas por una serie de dispositivos que permiten el control continuo del tratamiento y la descarga de los gráficos, una vez se termina el ciclo. Lo que supone un modo claro y conciso de controlar el desarrollo de los trabajos.

Con cualquiera de éstas máquinas se pueden realizar simultáneamente precalentamientos y tratamientos térmicos por cada uno de los canales de forma independiente.

Todos nuestros equipos se calibran anualmente por una entidad acreditada por ENAC.

These machines are apparatus which can be transported to perform preheating and thermal treatments on welded joints.

Talleres GOFER has machines with 6 and 12 channels, characterised by a series of devices allowing for continuous treatment control which make it possible to download the graphs once the cycle ends.

This provides a clear and concise way to control the development of the work.

All these machines allow for performing preheating and thermal treatment simultaneously and independently through each channel. All our sets of equipment are calibrated every year by an entity accredited by ENAC.



CALDERERÍA SOLDADURA



Disponiendo de los medios físicos y técnicos para acometer todo tipo de proyectos de calderería mediana – ligera, contamos con amplias instalaciones que permiten realizar procesos terminados de cualquier tipo de estructuras, al contar con gran variedad de máquinas necesarias para este fin, lo que nos faculta a la entrega de materiales en fase final. Todo ello apoyado en una afianzada oficina técnica.

BOILERMAKING WELDING



light-medium boilermaking We have large installations with all the physical and technical means to take on any type of light-medium boilermaking, allowing us to perform finishing processes on any type structure, with a wide variety of machines necessary for this purpose, in turn allowing us to deliver materials in the final stage. All this is backed by a guaranteed technical office.



GRANALLA Y PINTURA

Realizamos tratamientos superficiales con chorro de granalla metálica de piezas.

Disponemos de una cabina de dimensiones 10m.x4m.x4m. y una capacidad de hasta 20Tt.

También aplicamos tratamientos anticorrosivos mediante aplicación de pinturas ácidas, clorocauchos, epoxys, poliuretanos, silicatos, vinilos, etc... Tanto a mano como mediante sistemas "airless".

Asimismo disponemos de una cabina de secado de dimensiones 6m.x3,5m.x2,4m. para agilizar el curado en procesos continuos de tratamientos superficiales.

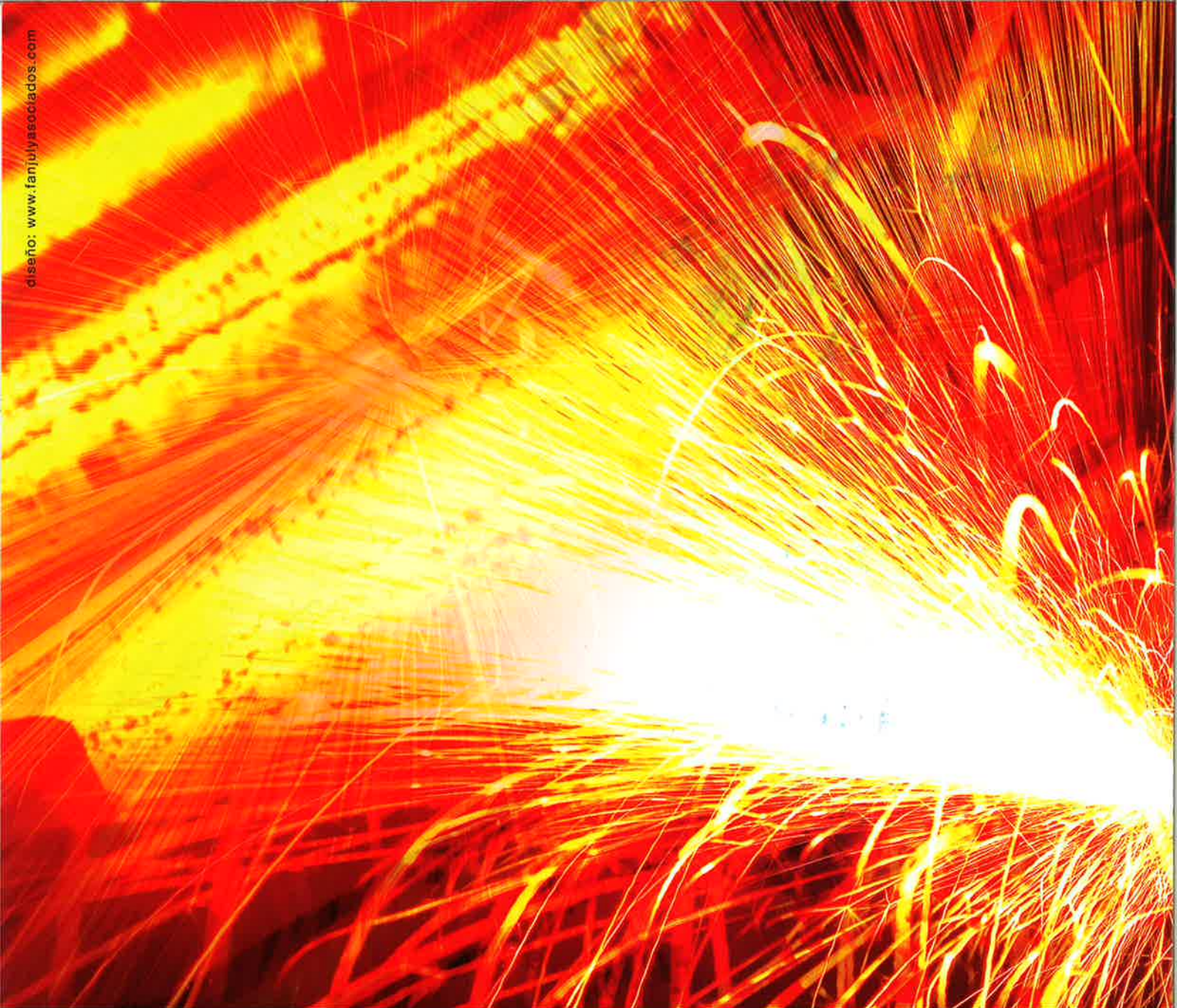
SHOT BLASTING AND PAINTING

We perform part surface treatments using metal shot blasting.

We have a cabin whose dimensions are 10m x 4m x 4m and capacity for up to 20Tt.

We also apply anti-corrosive treatments by means of applying acidic, chloro rubber, epoxy, polyurethane, silicate, vinyl paints, etc... Both by hand and using "airless" systems.

Likewise, we have a drying whose dimensions are 6m x 3.5m x 2.4m to speed-up curing in continuous surface treatment processes.



T. GÓFER S.L.

Polígono Industrial
Bankuni3n II
Avenida Siderúrgica, 15
Tremañes - 33211 Gij3n.
Asturias - Spain

Telf.: **+34 985 326 199**
Fax: + 34 985 316 789

mail: info@tgofer.com
www.tgofer.com

N 43.526905
W -5.714870

